

SENNING

Advanced Packaging Technology



Hankyline TCA 300:
Die ökonomische Produktionslinie
von der Rolle bis zum fertigen Gebinde



Barry-Wehmiller

Tissue Converting Alliance



Paper Converting Machine Company

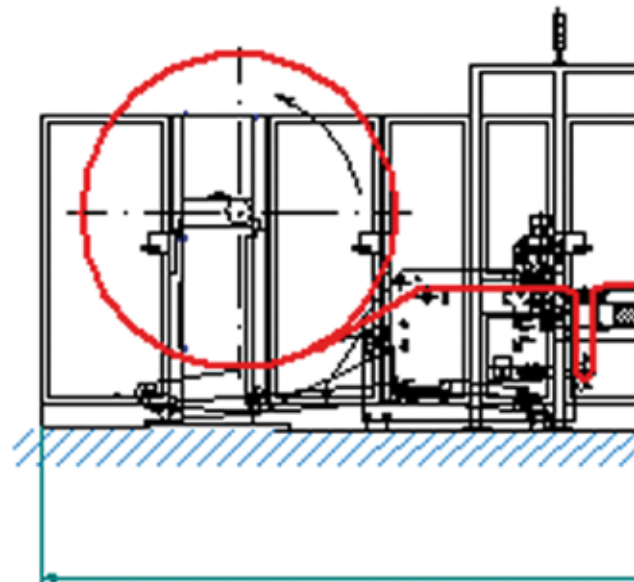


Alle Produktionsschritte aus einer Hand: denn Einheit schafft Perfektion

Mit der Hankyline TCA 300 hat SENNING das Herstellen von Papiertaschentüchern von der Tissue-Rolle bis zum fertigen Gebinde zu einer einzigen Produktionslinie zusammengefasst: Falzmaschine, Einzelpacker, Etikettierer und schließlich Gebindepacker bilden eine homogene, vollautomatische Anlage. Alle Sektionen sind optimal aufeinander abgestimmt, sodass sie perfekt ineinander greifen.

Über eine Siemens S7-Steuerung ist die Taschentuchlinie von einer Person leicht zu bedienen. Die garantierte Produktionsgeschwindigkeit beträgt 3000 Tücher in der Minute: wahlweise für Kompakt- oder Standardformate, für 2-, 3- oder 4-lagiges Tissue.

Höchste Produktionseffizienz bei langlebiger, nahezu wartungsfreier Funktionssicherheit zeichnet dabei die TCA 300 aus. Entstanden ist sie in Kooperation mit der Paper Converting Machine Company. Mit SENNING hat die Tissue-Industrie nun von der Installation bis zum Service einen kompetenten Ansprechpartner für die gesamte Produktionslinie.



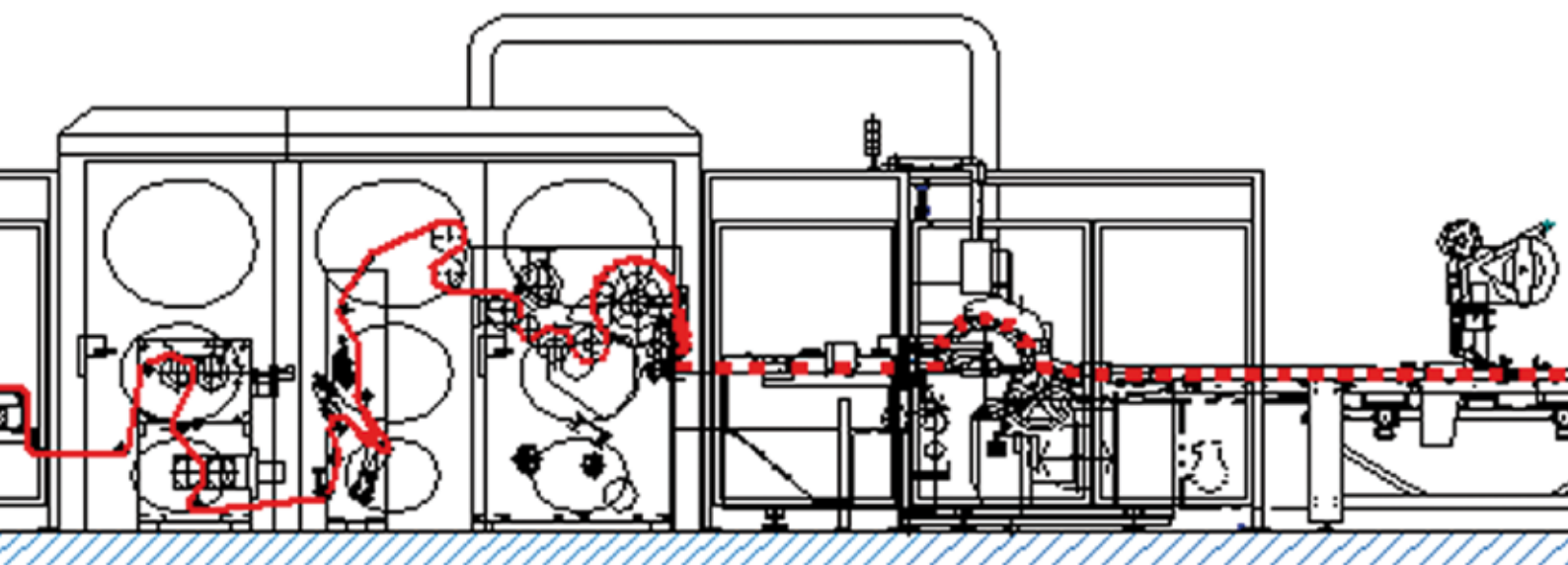


Falzen + Verpacken: Alles läuft glatt

Falzen, Schneiden, Stapeln und Einzelverpacken laufen in einer kompakten Station ab: von der separat angetriebenen Drehstern-Abrollstation mit Reserverolle für schnellen Rollenwechsel bis zum sauberen Verschweißen der Päckchen. Höchste Präzision und glatter, absolut faltenfreier Durchlauf kennzeichnen den Prozess:



- Verarbeitet werden Rollendurchmesser bis zu 1800 mm
- Bei Rollenwechsel nahtlose Bahnübergänge durch hydraulisch angesteuerte Verprägewalzen
- Exaktes Anpassen der Bahnspannung an das spezifische Material
- Automatische Regulierung an Abrollung und Glättkalander
- Hydraulisch angesteuerte Glättkalander
- Genau einstellbare Materialdicke
- Prägefiguren wählbar: klassische Union- oder moderne Punktflächen-Prägewalzen
- Präzisions-Registerverstellung
- Geschwindigkeitsvariable Vorzüge am Längsfalzmodul und vor dem Querschneider
- Wahlweise Z- oder N-Falz
- Hochpräzise Vakuumfalzzyylinder
- Einfachste, frei wählbare Zählmengenänderung bei der Päckchenbildung von 5 bis 15 Stück
- Automatisches Ausschleusen fehlerhafter Tücherstapel
- Fließender Übergang in den Einzelpacker
- Präzise Einzelverpackung durch bewährte Zellenradtechnologie
- Automatisches Ausschleusen fehlerhaft verschweißter Päckchen
- Einfache Prozessüberwachung bequem über einen gemeinsamen Touchscreen





Etikette: klein, aber fein

Die Etikettierstation bringt punktgenau den Verschluss aufs Päckchen.
Vorteile bei diesem Aggregat:

- Einfachste Bedienbarkeit, integral und dennoch flexibel
- Im Wechsel automatisch arbeitende Etikettierköpfe, eine weitere Steigerung des Gesamtwirkungsgrades

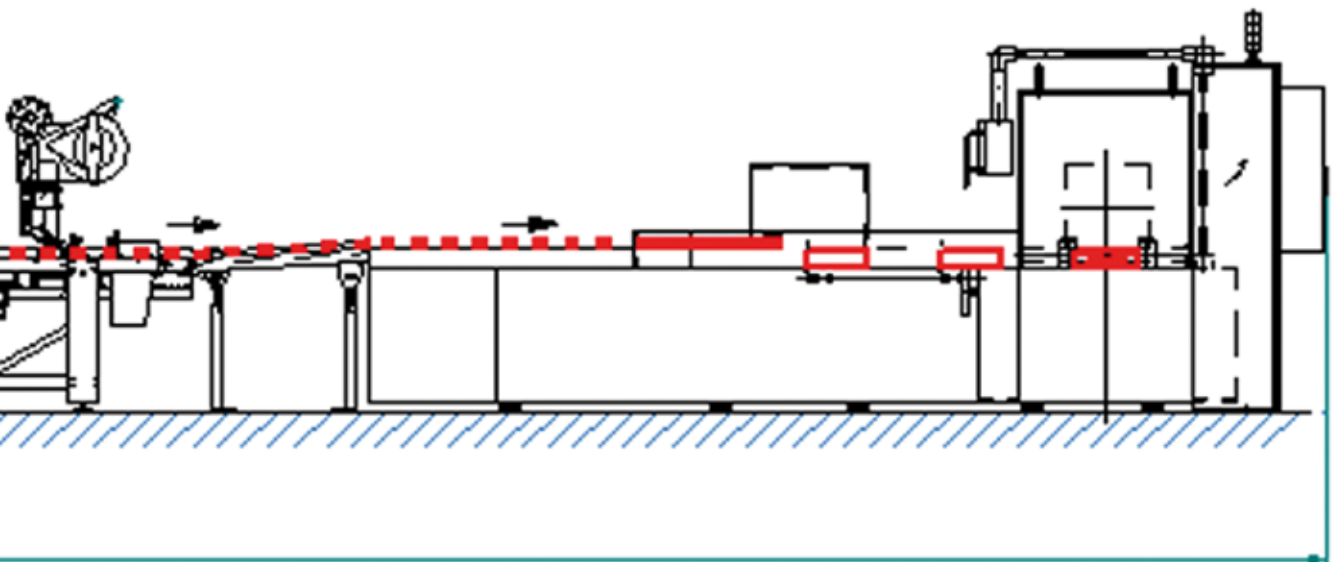


Ganz nach Wunsch: Gebinde von 6 bis 48 Päckchen

Auch der Gebindeverpacker steht für das Hankyline-Konzept größtmöglicher Produktionsflexibilität. Die Formierstation stellt die zu verpackenden Päckchen zu einem geordneten Gebinde zusammen: Ganz nach Wunsch in 2, 3 oder 4 Lagen!



- Bewährte Technologie im Gebindepacken
- Präzise Platzierung des Folienzuschnittes
- Sauberes Verschweißen
- Einfache Prozessüberwachung per Touchscreen





Hochleistungsproduktion: ganz automatisch

Die TCA 300, bestehend aus Falz- und Einzelpackmaschine, setzt Maßstäbe bei Produktivität und Wirtschaftlichkeit:

- Anlage komplett aus einer Hand: alle Sektionen sind perfekt aufeinander abgestimmt
- Garantierte Produktionsgeschwindigkeit 3000 Tücher in der Minute
- Ausgelegt auf Dreischicht-Betrieb
- Weniger bewegte mechanische Teile = weniger Verschleiß
- Mehr Prozesssicherheit
- Optimale Geschwindigkeitsabstimmungen durch Einzelantriebe
- Verlässlich gleichmäßige Hydraulikdrücke
- Modernste Elektronik- und Sicherheitstechnik
- Minimierter Wartungsaufwand
- Hoher Wirkungsgrad und hohe Rentabilität
- €€

Über 50 Jahre Erfahrung im Tissue-Bereich und die bekannte Qualität von SENNING Made in Germany stehen für die solide Verlässlichkeit der kompletten Produktionslinie, die es jetzt endlich aus einer Hand gibt: Installation, Schulung, Ersatzteile und Service inklusive.



Hankyline TCA 300:

Leistung durch Technik

Technische Daten TCA 300

Garantierte Leistung

Tücher / min	3000 oder
Päckchen / min	300

Rollenabmessungen

Max. Rollendurchmesser	1800 mm
Max. Rollenbreite	440 mm
Kerndurchmesser	70 oder 76 mm

Produktgrößen

Tuchlänge	200-220 mm
Tuchbreite	200-220 mm

Falzarten

Z-Falz (Standard) oder N-Falz (Kompakt)

Zählmengen

5-15 Stück

Gebindegrößen

6-48 Päckchen

Vakuumpumpe

Wasserring oder Trockenläuferbatterie

Durchschnittl. Verbrauch der Linie

90 kVA

Luftverbrauch der Linie

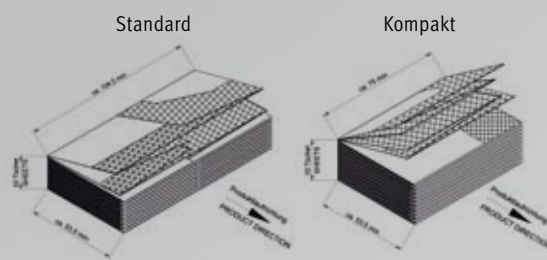
550 l/h

Generelle Daten

Material zwei- oder mehrlagiges Tissue
Polypropylen- und Polyäthylen-Folie

Optionen:

Druckwerk
Lotionierwerk
Rolleneinhebevorrichtung
Tank für Wasserkreislauf Vakuumpumpe
Abfallbehälter für Tuchabsaugung



Erleben Sie die Hankyline in Aktion: Fordern Sie unseren Film an oder vereinbaren Sie einen Besuch in unserem Hause.

SENNING
Advanced Packaging Technology

Christian Senning
Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG
Kalmsweg 10
D-28239 Bremen

Phone: +49421.69462-0
Fax: +49421.640965
E-Mail: info@senning.de
www.senning.de